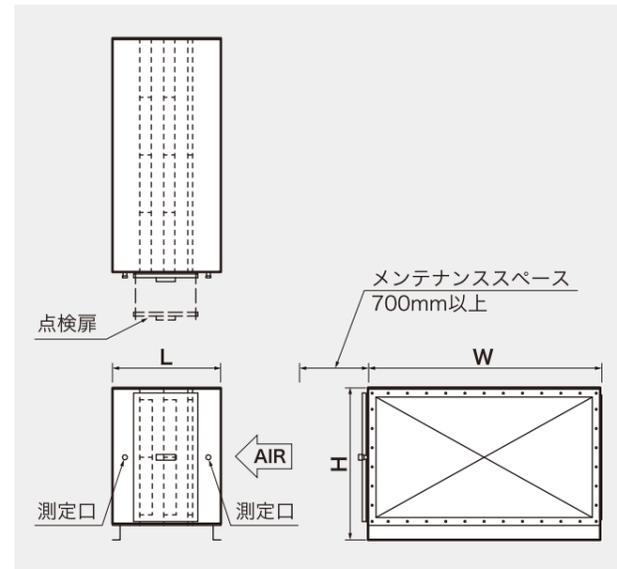


外観



寸法図



不燃性
商品

店舗用薄型脱臭ユニット スマートセラミック

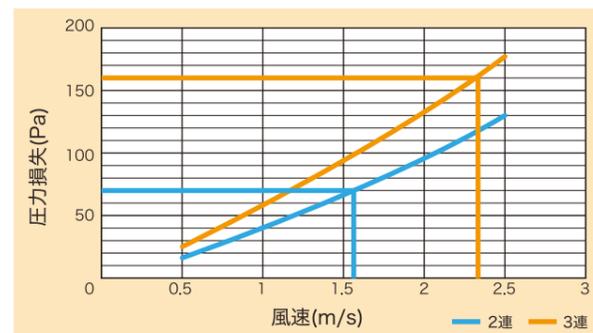
焼肉・焼き鳥・カレー・ラーメンなどの
調理臭気を約80%カット

仕様

■共通仕様

項目	仕様
ケーシング材質	ガルバリウム鋼板
フィルタ材質	無機系吸着剤+触媒
フィルタ寸法	300mm x 300mm x 60mm
フィルタ質量 (ろ材単体)	1.2kg/枚
測定口	合金クロームメッキ
プレフィルタ	アルミデミスター (25t)
オプション品	ドレン

■圧力損失特性 (製品)



■ユニット仕様表

型式	風量 (CMH)	段	列	連	フィルタ枚数	外形寸法 (mm)			質量 (kg)			
						W	H	L	フィルタ質量	プレフィルタ質量	ケーシング質量	質量合計
SS-122	1,000	1	2	2	4	618	493	565	5	1	50	56
SS-222	2,000	2	2	2	8	618	793	565	10	2	65	77
SS-232	3,000	2	3	2	12	918	793	565	15	3	85	103
SS-242	4,000	2	4	2	16	1,218	793	565	20	4	102	126
SS-342	6,000	3	4	2	24	1,218	1,203	565	29	6	145	180
SS-442	8,000	4	4	2	32	1,218	1,503	565	39	8	170	217
SS-443	12,000	4	4	3	48	1,218	1,503	690	58	8	189	255



ミドリ安全エア・クオリティ株式会社

本社/東京都渋谷区広尾5-4-3 〒150-8455
電話/03-3442-8272
名古屋/愛知県名古屋市南区弥次工町4-6 〒457-0821
電話/052-612-1760
大阪/大阪府大阪市西区靱本町1-12-6 〒550-0004
電話/06-6441-3456

次の安全へ。次の安心へ。

ミドリ安全ホームページ midori-anzen.co.jp 空気清浄機・環境改善機器サイト midori-maq.com 安全衛生用品Webカタログ midori-anzen.com

無断転載禁止

2019年7月作成 E20190708-1 05K

ミドリ安全エア・クオリティ株式会社

店舗用薄型脱臭ユニット スマートセラミック

近年、飲食店の厨房より発生する調理臭気が原因で周辺住民から苦情が発生する、「都市型悪臭クレーム」が増えております。
厨房排気系統には「不燃材料基準」を満足する脱臭剤の使用が必須条件となります。特に個別店舗での脱臭対策には、省スペースで高性能な脱臭装置が求められます。これらの問題を解決する脱臭装置を新製品として開発しました。



こんな
ところで
使えます!

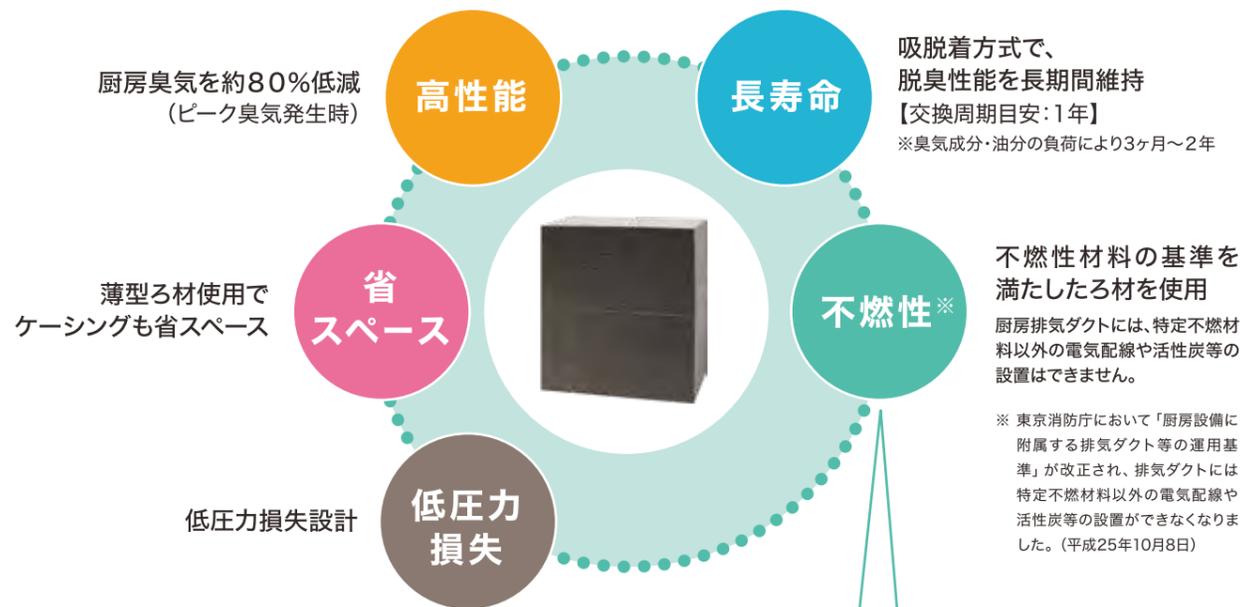
■ 飲食テナント

- ・焼肉・焼き鳥・中華・居酒屋、
- ・イタリアン・カレー・和食 など…

■ スーパーマーケット

- 社員食堂 など…

スマートセラミックの特長



■ 不燃性試験データ

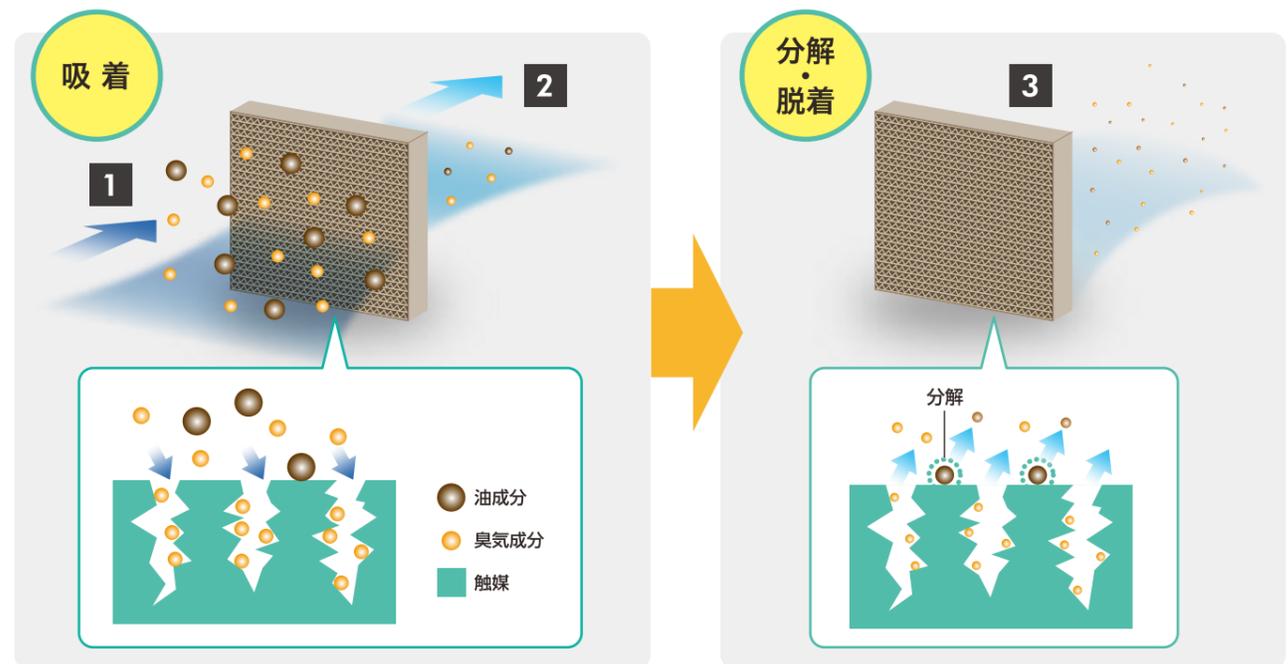
試験項目	試験結果	試験方法
総発熱量(MJ/m ²)	1	0.8
	2	0.3
	3	1.1
総発熱量(kW/m ²)	1	3.8
	2	2.4
	3	6.3
200kW/m ² 超過時間(秒)	1	0
	2	0
	3	0

ISO 5660-1:2002 準拠
試験条件
輻射速度: 50kW/m²
測定時間: 20分間

※ 不燃性材料は発熱性試験 (ISO 5660-1) において、20分間燃焼させ、総発熱量が8MJ/m²以下、最大発熱速度が200kW/m²以下であること

脱臭メカニズム

- 1** 高性能吸着材・触媒から成るセラミック材の表面に臭気成分が接触します。
- 2** 表面に接触した臭気成分は吸着材の細孔内に捕捉され、出口臭気の濃度を低減し高い脱臭効果を発揮します。
- 3** 臭気成分の放出や付着した油成分の分解・脱着により寿命を延ばします。



※ 上記イラストはイメージです。

■ 性能データ

実調理臭気での性能例 ※1			
調理内容	入口臭気濃度	出口臭気濃度	脱臭効率
焼肉	1600	250	84%
麵つゆ + かきあげ	500	100	80%

各臭気成分の除去性能 ※2	
臭気成分	除去性能
ヘキシアルデヒド(焦げ臭)	88.9%
プロピオンアルデヒド(油臭)	84.2%
トリメチルアミン(焼き魚臭)	89.6%
酢酸(お酢臭)	94.3%
メチルメルカプタン(玉ねぎ臭)	95.9%
硫化水素(玉ねぎ臭)	96.5%

※1 試験装置にて、面風速1.5m/s、2連時での三点比較式臭い袋法での結果
※2 入口濃度5ppmとし、面風速1.5m/s、2連時での各ガス濃度の1パス除去率